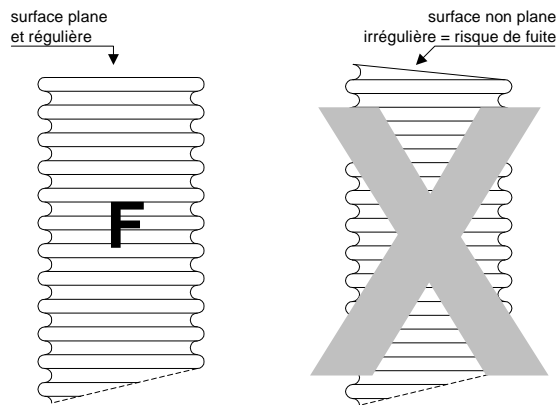
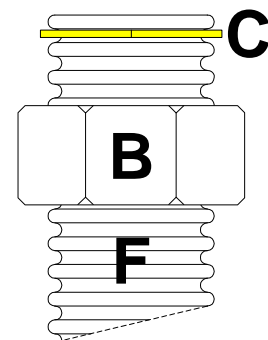


- A : mamelon mâle/mâle réduit
- B : écrou mobile
- C : bague de serrage
- D : disque plein
- E : joint graphite
- F : tube inox annelé

1 préparation du tube inox :
un coupe doit être réalisée avec un coupe tube à métaux, et un soin particulier, de façon à obtenir une coupe parfaite, parallèle aux anneaux.

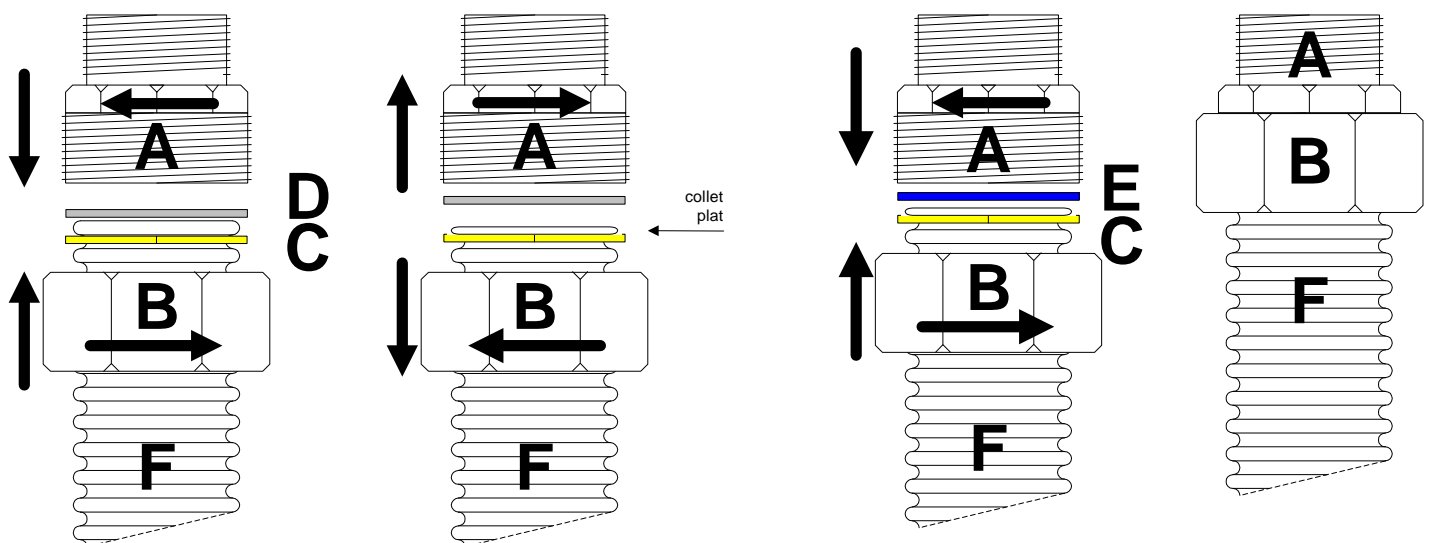


2 préparation des accessoires :
Faire passer l'écrou B sur le tube inox coupé puis positionner la bague de serrage C sur le dernier creux de spire.
Avec une attention particulière, ramener les deux extrémités de C de manière à obtenir une rondelle plate.



3 création du collet plat :
Positionner le disque plein D sur le dessus du tube inox coupé puis le mamelon A.
Ramener B vers A et visser jusqu'à obtention d'un collet plat créé par écrasement de la dernière spire. Dévisser.

4 création du raccord SOLAR-FIT :
Remplacer le disque plein D par le joint d'étanchéité graphite E puis revisser le tout pour obtenir le raccord fini.



vu de dessus, le collet plat doit se présenter avec des proportions égales (épaisseur, largeur, diamètres intérieur et extérieur)