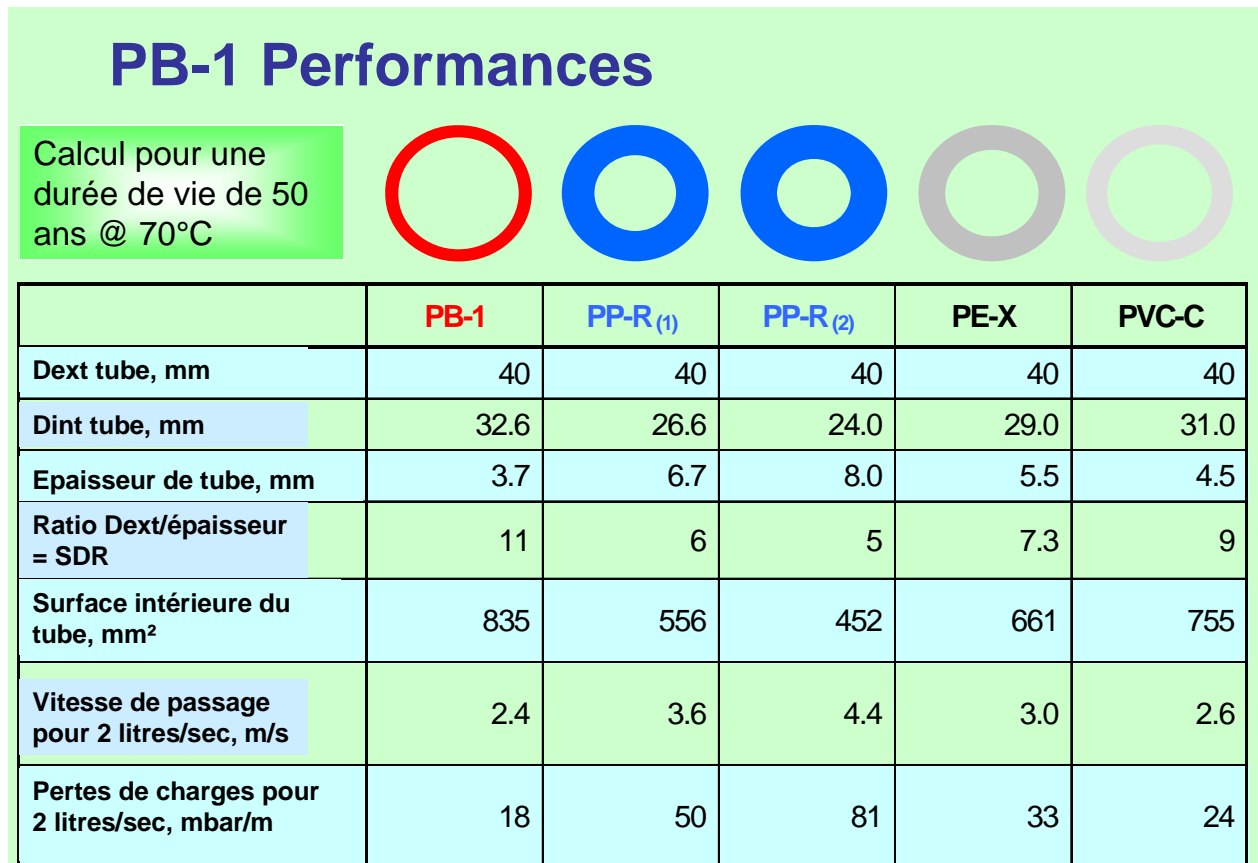


1) Généralités

Le tableau ci-dessous compare la section utile d'un tube Polybutene-1 à celle des matériaux concurrents, pour un tube de 40 millimètres de diamètre, et une espérance de vie de 50 ans à une température de fonctionnement de 70°C continue (facteurs de conception selon ISO 15874, ISO 15875, ISO 15876, et ISO 15877)

2) Graphique comparatif3) Résultats

Les avantages du Polybutene-1, confortés par les standards de fabrication, permettent d'optimiser les épaisseurs de tube, donc de quantités de matières et de coûts.

Le PB-1 permet d'abaisser la vitesse de passage et les pertes de charges linéaires, comparativement à tous les autres matériaux. Par exemple, pour le PP-R, un diamètre supérieur de 50 est exigé pour une performance équivalente.

Le choix du PB-1 offre comme avantage de réduire les pertes de charge, donc d'utiliser une pompe de circulation optimisée (moins puissance, moins consommation)